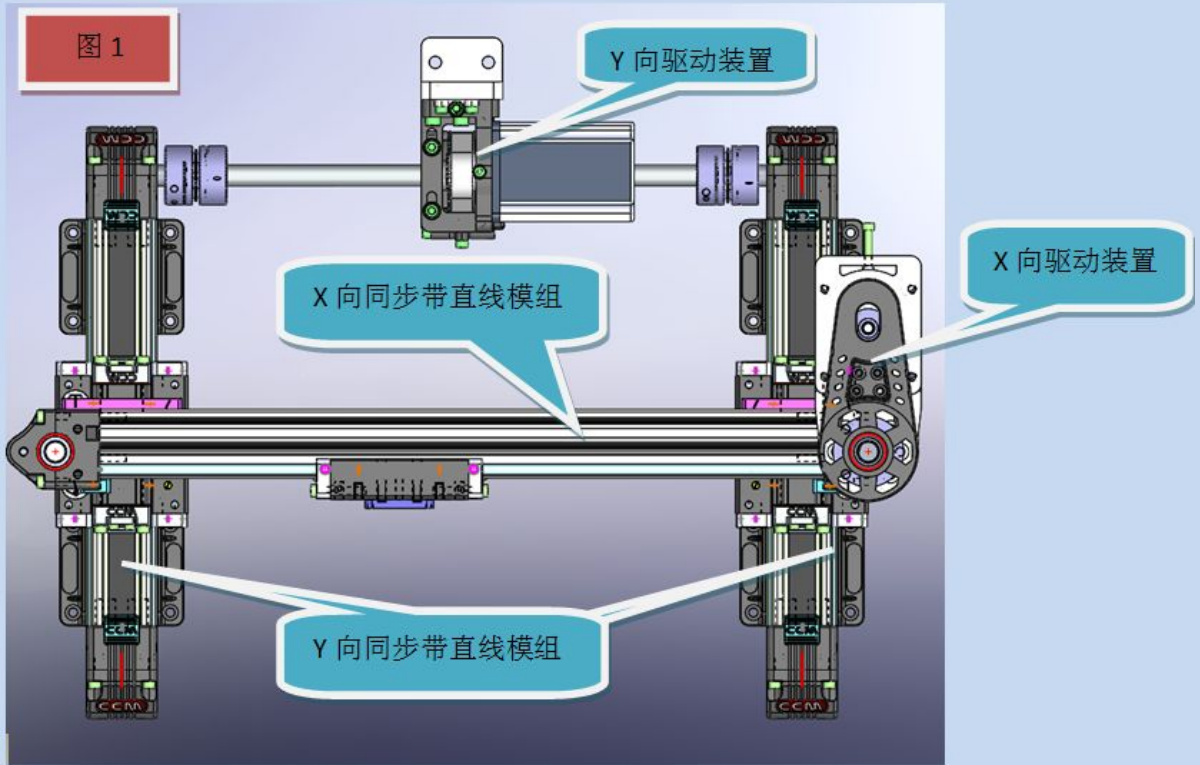


## 激光雕刻、切割机光路级运动系统布局图

### 一、运动系统执行构件:

1、两条 Y 同步带直线模组和一条 X 同步带直线模组组成 (图 1)



### 二、光路执行构件:

1、激光器 (图 1)



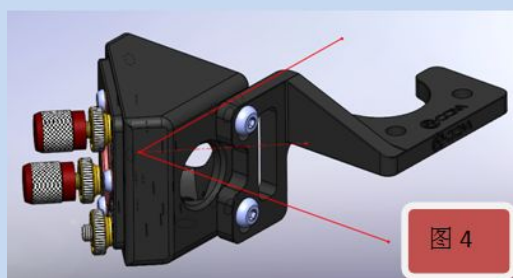
2、激光管支撑座 (图 2)



3、第一反射镜组件 (图 3)



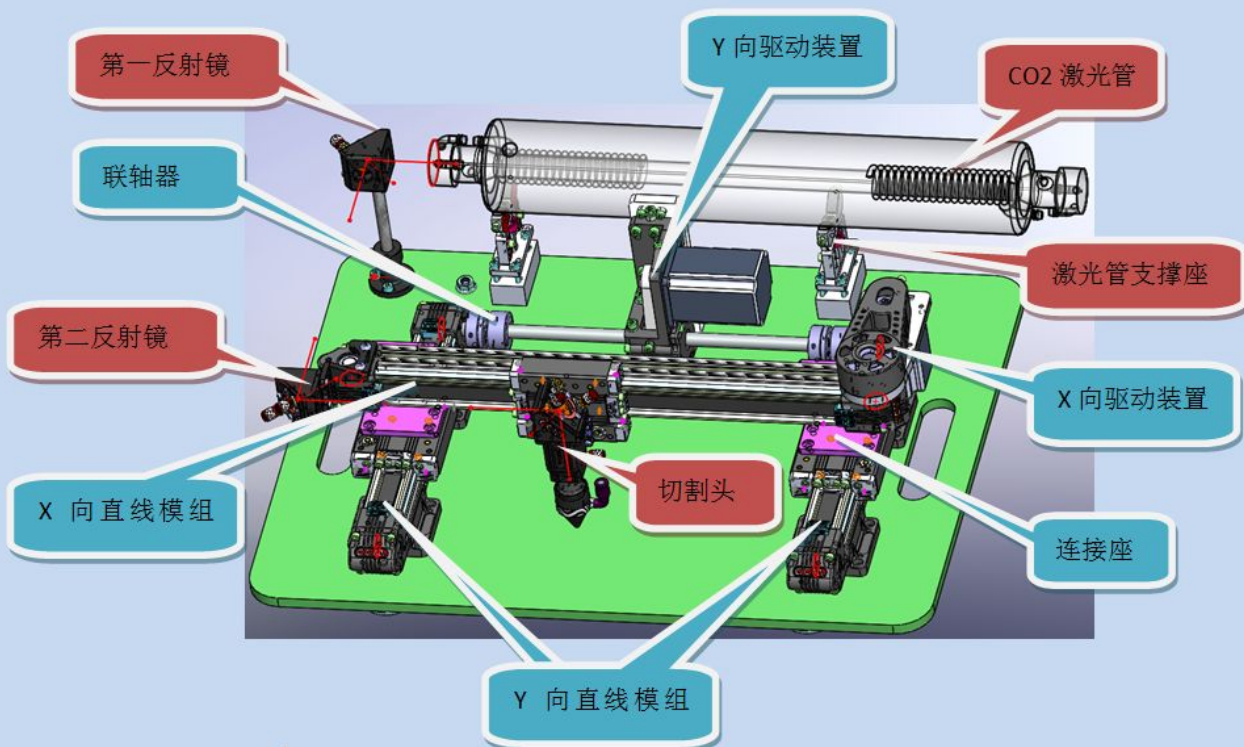
4、第二反射镜组件 (图 4)



5、激光切割头组件 (图 5)



### 三、光路与运动系统基本布局图



### 四、反射镜装配工序步骤



反射镜装配工序步骤演示  
(双击图)

反射镜装配工序步骤演示文稿.ppt

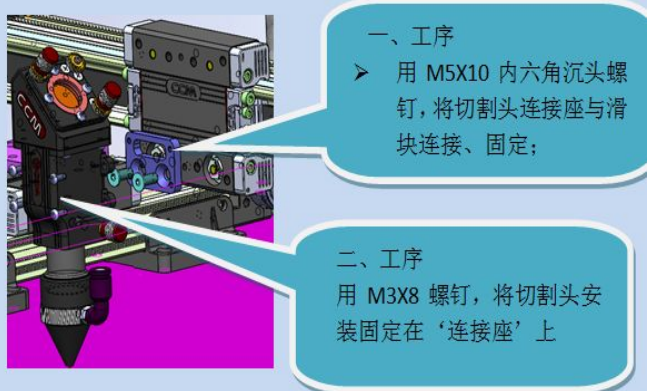


切割头安装工序步骤演示  
(双击图)

切割头安装工序步骤演示.ppt

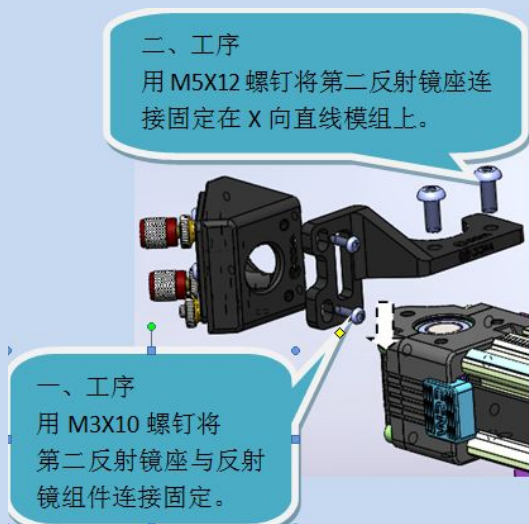


### 五、切割头安装工序步骤





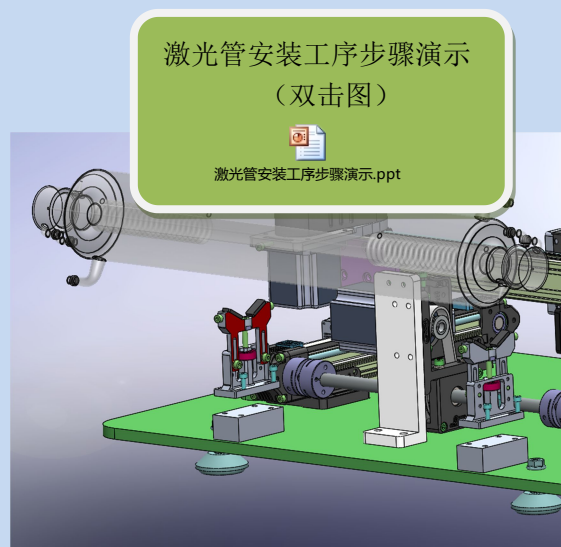
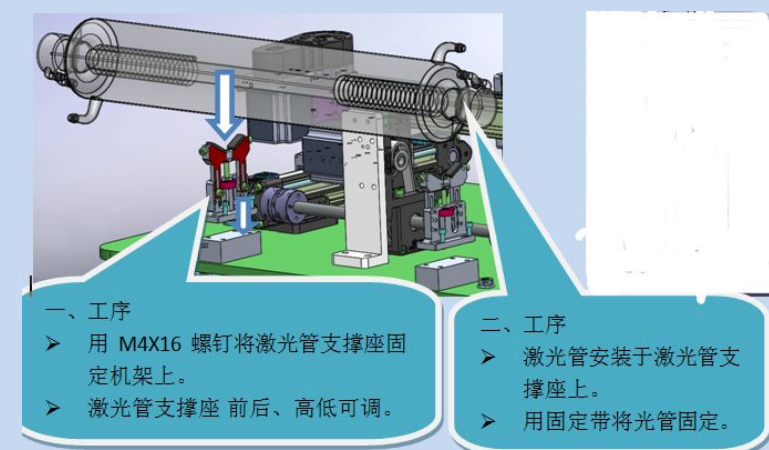
## 六、第二反射镜安装工序步骤



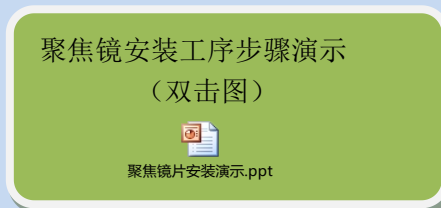
## 七、第二反射镜安装工序步骤



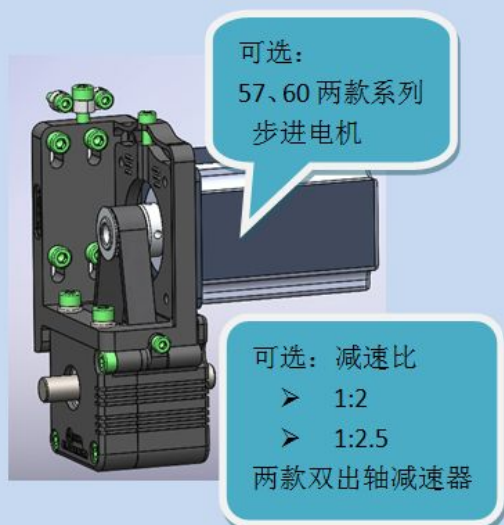
## 八、激光管安装工序步骤



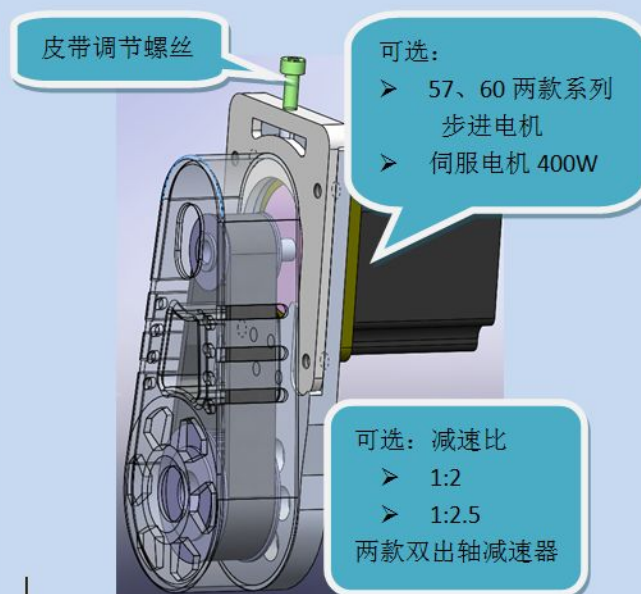
## 九、聚焦镜片安装工序步骤



## 十、Y 向中间驱动减速器



## 十一、端头驱动减速器



说明：

- 1.直线运动模组 总长=基本长度 300mm+有效行程 L (配置 1 条)
- 2.直线运动模组 总长=基本长度 250mm+有效行程 L (中置驱动配置：左出轴 1 条、右出轴 1 条 两导轨等长)  
(端头驱动配置：左出轴 1 条、双出轴 1 条 两导轨等长)
- 3.激光机配置 40、45 同步带直线运动模组，标配 HK06 滑块

	序号	代 号	名 称	规 格	数 量	备 注
标 配						